



# Responsible Supply Chain System (ReSC)

**26/05/2026** Um seine menschenrechtlichen und umweltbezogenen Sorgfaltspflichten wahrzunehmen, nutzt Porsche das „Responsible Supply Chain System“ (ReSC).

Das ReSC-System wurde im Volkswagen Konzern entwickelt und dient als übergreifender Due-Diligence-Ansatz für die Beschaffung. Ziel ist es, auf Basis einer systematischen Risikoanalyse menschenrechtliche und umweltbezogene Risiken entlang der Lieferketten zu identifizieren sowie deren Eintritt zu verhindern bzw. zu minimieren. Zudem unterstützt das System dabei, die Nachhaltigkeitsleistung der Zulieferer zu verbessern.

Das ReSC-System setzt bereits vor der konkreten Vereinbarung von Lieferzeiten und Einkaufspreisen ein. Anlass- und risikobezogen werden auch mittelbare Zulieferer mitberücksichtigt.

Das ReSC-System besteht aus mehreren aufeinander aufbauenden Elementen:

**1. Risikoanalyse:** Identifizierung möglicher Risiken in der Lieferkette.

**2. Standardmaßnahmen für alle unmittelbaren Zulieferer:** Umsetzung proaktiver und reaktiver Maßnahmen, darunter der Code of Conduct für Geschäftspartner, der Beschwerdemechanismus für die Lieferkette (Supply Chain Grievance Mechanism), ein Medienmonitoring, das Sustainability Rating (S-Rating) sowie die Qualifizierung von unmittelbaren Zulieferern und Mitarbeitenden.

**3. Vertiefungsmaßnahmen für Bereiche mit hohen Risiken:** Einsatz spezifischer Instrumente wie das „Raw Materials Due Diligence Management System“ (RMDDMS), das „Human Rights Focus System“ (HRFS) sowie die Zusammenarbeit mit externen Partnern zur Weiterentwicklung des Nachhaltigkeitskonzepts in der Lieferkette.

Das ReSC-System ist auf mehreren Ebenen im Volkswagen Konzern verankert. Die operative Umsetzung bei Porsche erfolgt in enger Abstimmung mit Expertinnen und Experten des Volkswagen konzernweiten Netzwerks „Beschaffung Nachhaltigkeit“. Die Wirksamkeit der im Rahmen des ReSC-Systems umgesetzten Maßnahmen wird regelmäßig überprüft.

## MEDIA ENQUIRIES



### Thomas Hagg

Director Politics and Society (ad interim)  
+49 (0) 711 / 911 24542  
thomas.hagg@porsche.de



### Maximilian Steiner

Team Lead Stakeholder Networks and Society  
+49 (0) 170 / 911 6083  
maximilian.steiner@porsche.de

## Verbrauchsdaten

**Cayenne Turbo Coupé Electric (WLTP)\*:** Stromverbrauch kombiniert: 22,0 – 20,0 kWh/100 km; CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert: 0 g/km; CO<sub>2</sub>-Klasse: A

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei DAT (Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Helmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, [www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

## Linksammlung

Link zu diesem Artikel

<https://newsroom.porsche.com/de/nachhaltigkeit/nachhaltige-lieferkette/responsible-supply-chain-system.html>